

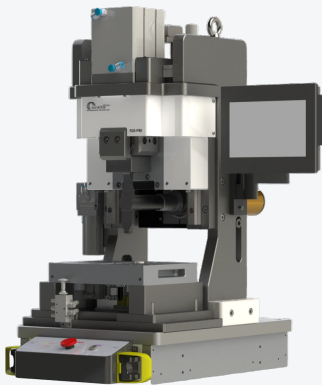
HEAVY METAL WELDER

R20-P80

重型超声波金属焊接机

针对大截面线束和厚型汇流排设计的重型设备，适合储能系统与高功率新能源汽车模组装配。

A heavy-duty system designed for large cross-section harnesses and thick busbars in energy-storage and high-power new-energy vehicle module assembly.



技术参数 / TECHNICAL SPECIFICATIONS

频率 Frequency	19.5-20.5 kHz
输出功率 Output power	6000 / 8000 / 12000 W
焊接压力 Welding force	8000 N
最大行程 Maximum stroke	80 mm
线束能力 Wire-harness capacity	最高 95 mm ²
汇流排能力 Busbar capacity	铜/铝厚度最高 10 mm
整机尺寸 Machine dimensions	460×920×710 mm
净重 Net weight	约 322 / 380 kg

设备功能 / EQUIPMENT FEATURES

01 重型高功率平台 6000、8000、12000 W 多功率配置，面向大截面导体和厚型金属连接。	02 异形焊头适配 焊头设计可适配复杂形状和高熔合要求的焊接样品。
03 数字 PLC 控制 支持时间、能量、功率、深度模式以及生产统计、模具保护和质量监控。	04 80 mm 大行程 复合气动执行机构提供更大的工艺空间和应用兼容性。

典型应用 / TYPICAL APPLICATIONS

01 大截面线束焊接 Large cross-section harness welding	02 储能系统厚型汇流排连接 Thick busbar joining for energy-storage systems	03 高功率电池模组与 PACK 装配 High-power battery module and PACK assembly
--	--	---

工程验证流程 / ENGINEERING VALIDATION WORKFLOW

01 提交资料 SUBMIT INFORMATION 提供材料、尺寸、图纸、样件与验收要求。 Provide materials, dimensions, drawings, samples and acceptance criteria.	02 样件验证 SAMPLE VALIDATION 评估模具方案、工艺窗口、质量与节拍。 Evaluate tooling, process window, quality and cycle time.	03 技术确认 TECHNICAL CONFIRMATION 确认设备配置、接口、验收范围与交付方案。 Confirm machine configuration, interfaces, acceptance scope and delivery plan.
--	--	--

选型所需信息 / SELECTION CHECKLIST

01	材料组合与牌号 Material combination and grade
02	线束截面积、汇流排厚度或工件尺寸 Wire cross-section, busbar thickness or workpiece dimensions
03	焊区结构、二维图纸与实物样件 Joint geometry, 2D drawings and physical samples
04	目标节拍、拉力或电阻等验收要求 Target cycle time and acceptance criteria such as pull force or resistance
05	工作站、自动化产线或 MES 接口需求 Workstation, automation-line or MES interface requirements

常见问题 / ENGINEERING FAQ

如何确认该型号是否适用? How is suitability confirmed?	结合材料、尺寸、焊区结构、节拍及验收要求评估，最终以样件验证和技术确认单为准。 Evaluation covers materials, dimensions, joint geometry, cycle time and acceptance criteria. Final selection is subject to sample validation and technical confirmation.
能否先进行样件验证? Can samples be validated first?	支持。建议提供样件、二维图纸和目标焊接标准。 Yes. Please provide samples, 2D drawings and target welding criteria.
是否支持产线或 MES 集成? Is line or MES integration supported?	可按项目评估工作站、自动化产线和 MES 接口。 Workstation, automation-line and MES interfaces can be evaluated per project.

技术确认 / TECHNICAL CONFIRMATION 页面及资料中的参数用于前期选型，最终配置以双方确认的技术方案为准。 Parameters in this datasheet are for preliminary selection. Final configuration is subject to the mutually confirmed technical proposal.	联系工程团队 / CONTACT ENGINEERING shawn.tang@rykks.com +86 187 9686 3314 www.metwelder.com
--	---