

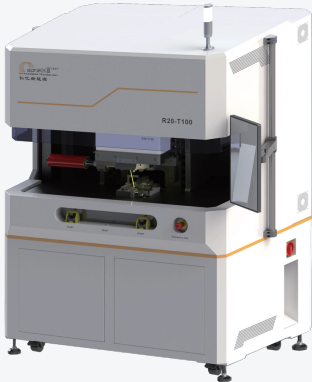
HIGH-POWER SERIES

R20-T100

重型高功率超声波焊接机

采用全波双固定机械结构，使焊接力均匀分布于大接触面积，面向厚型汇流排、重型线束和高要求电池连接。

A full-wave dual-fixed mechanical platform that distributes welding force over large contact areas for thick busbars, heavy harnesses and demanding battery connections.



技术参数 / TECHNICAL SPECIFICATIONS

频率 Frequency	20 kHz
输出功率 Output power	6000 / 8000 / 12000 W
最大焊接压力 Maximum welding force	10 kN
焊接能力 Welding capacity	最高 150 mm²
焊接时间 Welding time	0.1-9.99 s
输入电压 Input voltage	380 V AC
冷却系统 Cooling system	风冷
控制系统 Control system	soniKKs SIT

设备功能 / EQUIPMENT FEATURES

01 全数字智能控制 支持时间、位置、能量、功率等控制与质量监控，提供焊接曲线和参数组管理。	02 安全稳定 全波双固定机械结构配合焊接保护设置，提升高负载连续运行稳定性。
03 模块化换型 快速拆装切换工装，便于汇流排、端子与多规格线束应用。	04 质量与服务支持 提供过程质量控制、模具保护和技术服务支持。

典型应用 / TYPICAL APPLICATIONS

01 动力电池铜/铝厚汇流排焊接 Thick copper/aluminum busbar welding for power batteries	02 高压线束端子连接 High-voltage harness terminal joining	03 工业储能模组与逆变器制造 Industrial energy-storage module and inverter manufacturing
--	--	--

工程验证流程 / ENGINEERING VALIDATION WORKFLOW

01 提交资料 SUBMIT INFORMATION 提供材料、尺寸、图纸、样件与验收要求。 Provide materials, dimensions, drawings, samples and acceptance criteria.	02 样件验证 SAMPLE VALIDATION 评估模具方案、工艺窗口、质量与节拍。 Evaluate tooling, process window, quality and cycle time.	03 技术确认 TECHNICAL CONFIRMATION 确认设备配置、接口、验收范围与交付方案。 Confirm machine configuration, interfaces, acceptance scope and delivery plan.
--	--	--

选型所需信息 / SELECTION CHECKLIST

01	材料组合与牌号 Material combination and grade
02	线束截面积、汇流排厚度或工件尺寸 Wire cross-section, busbar thickness or workpiece dimensions
03	焊区结构、二维图纸与实物样件 Joint geometry, 2D drawings and physical samples
04	目标节拍、拉力或电阻等验收要求 Target cycle time and acceptance criteria such as pull force or resistance
05	工作站、自动化产线或 MES 接口需求 Workstation, automation-line or MES interface requirements

常见问题 / ENGINEERING FAQ

如何确认该型号是否适用? How is suitability confirmed?	结合材料、尺寸、焊区结构、节拍及验收要求评估，最终以样件验证和技术确认单为准。 Evaluation covers materials, dimensions, joint geometry, cycle time and acceptance criteria. Final selection is subject to sample validation and technical confirmation.
能否先进行样件验证? Can samples be validated first?	支持。建议提供样件、二维图纸和目标焊接标准。 Yes. Please provide samples, 2D drawings and target welding criteria.
是否支持产线或 MES 集成? Is line or MES integration supported?	可按项目评估工作站、自动化产线和 MES 接口。 Workstation, automation-line and MES interfaces can be evaluated per project.

技术确认 / TECHNICAL CONFIRMATION 页面及资料中的参数用于前期选型，最终配置以双方确认的技术方案为准。 Parameters in this datasheet are for preliminary selection. Final configuration is subject to the mutually confirmed technical proposal.	联系工程团队 / CONTACT ENGINEERING shawn.tang@rykks.com +86 187 9686 3314 www.metwelder.com
--	---