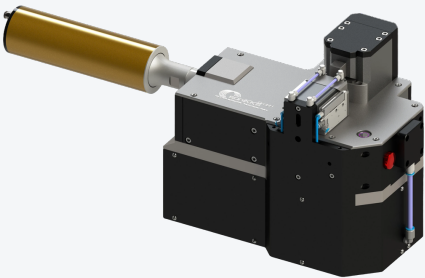


HARNESS SERIES

R20-TS6

线束超声波焊接机

为 2-75 mm² 导体设计的线束焊接设备，数字 PLC 支持时间、能量、功率和深度等多种工艺控制模式。
A wire-harness welder for 2-75 mm² conductors with digital PLC control of time, energy, power and depth process modes.



技术参数 / TECHNICAL SPECIFICATIONS

频率 Frequency	19.5-20.5 kHz
输出功率 Output power	6000 / 8000 / 12000 W
线束范围 Wire-harness range	2-75 mm²
机械精度 Mechanical precision	±0.02 mm
振幅输入 Amplitude input	50%-100%
输入电压 Input voltage	380 V ±10%
冷却系统 Cooling system	风冷
焊接模式 Welding modes	时间 / 能量 / 功率 / 深度

设备功能 / EQUIPMENT FEATURES

01 全波长焊头结构 一体化高刚性平台结合全波长焊头，提升中大截面线束焊接稳定性。	02 稳定风冷系统 高节拍生产时维持焊接模组正常温度，适合连续运行。
03 数字 PLC 控制 支持时间、能量、功率、深度以及数据统计、模具保护和质量监控。	04 2-75 mm² 覆盖 适配汽车高压线缆和工业中大截面导体连接。

典型应用 / TYPICAL APPLICATIONS

01 汽车高压线缆端接 Automotive high-voltage cable termination	02 中大截面线束焊接 Medium and large cross-section harness welding	03 重型机械工业线缆装配 Industrial cable assembly for heavy machinery
--	---	--

工程验证流程 / ENGINEERING VALIDATION WORKFLOW

01 提交资料 SUBMIT INFORMATION 提供材料、尺寸、图纸、样件与验收要求。 Provide materials, dimensions, drawings, samples and acceptance criteria.	02 样件验证 SAMPLE VALIDATION 评估模具方案、工艺窗口、质量与节拍。 Evaluate tooling, process window, quality and cycle time.	03 技术确认 TECHNICAL CONFIRMATION 确认设备配置、接口、验收范围与交付方案。 Confirm machine configuration, interfaces, acceptance scope and delivery plan.
--	--	--

选型所需信息 / SELECTION CHECKLIST

01	材料组合与牌号 Material combination and grade
02	线束截面积、汇流排厚度或工件尺寸 Wire cross-section, busbar thickness or workpiece dimensions
03	焊区结构、二维图纸与实物样件 Joint geometry, 2D drawings and physical samples
04	目标节拍、拉力或电阻等验收要求 Target cycle time and acceptance criteria such as pull force or resistance
05	工作站、自动化产线或 MES 接口需求 Workstation, automation-line or MES interface requirements

常见问题 / ENGINEERING FAQ

如何确认该型号是否适用? How is suitability confirmed?	结合材料、尺寸、焊区结构、节拍及验收要求评估，最终以样件验证和技术确认单为准。 Evaluation covers materials, dimensions, joint geometry, cycle time and acceptance criteria. Final selection is subject to sample validation and technical confirmation.
能否先进行样件验证? Can samples be validated first?	支持。建议提供样件、二维图纸和目标焊接标准。 Yes. Please provide samples, 2D drawings and target welding criteria.
是否支持产线或 MES 集成? Is line or MES integration supported?	可按项目评估工作站、自动化产线和 MES 接口。 Workstation, automation-line and MES interfaces can be evaluated per project.

技术确认 / TECHNICAL CONFIRMATION 页面及资料中的参数用于前期选型，最终配置以双方确认的技术方案为准。 Parameters in this datasheet are for preliminary selection. Final configuration is subject to the mutually confirmed technical proposal.	联系工程团队 / CONTACT ENGINEERING shawn.tang@rykks.com +86 187 9686 3314 www.metwelder.com
--	---