

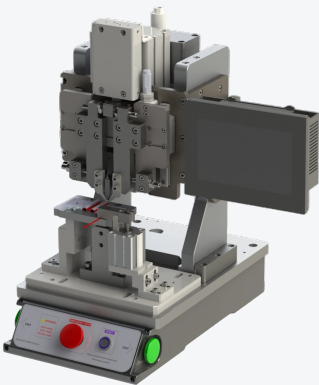
PRECISION WELDER

R35-P40

精密超声波焊接机

面向 CCS 电芯连接与 FPC 铜箔等精密应用的多频率焊接设备，以较低压力实现对薄型部件稳定、可靠的连接。

A multi-frequency precision welder for CCS cell connections and FPC copper foil, providing stable joining of thin components at lower force.



技术参数 / TECHNICAL SPECIFICATIONS

频率 Frequency	20 / 30 / 35 / 40 kHz
输出功率 Output power	3000 / 1500 / 1200 / 800 W
焊接压力 Welding force	1000 N
最大行程 Maximum stroke	40 mm
整机尺寸 Machine dimensions	272×530×420 mm
振幅输入 Amplitude input	50%-100%
输入电压 Input voltage	200-250 V AC
冷却系统 Cooling system	风冷

设备功能 / EQUIPMENT FEATURES

01 高频低功率精密焊接 多频率平台面向细线、薄箔和低压力的精密连接工艺。	02 高控制精度 优化机械与控制系统，在细线和超薄电池材料中保持稳定输出。
03 数字 PLC 控制 支持时间、能量、功率、深度模式以及生产数据和质量监控。	04 CCS / FPC 应用 适配约 0.35-0.7 mm ² 细线及 35-70 μm FPC 铜箔连接。

典型应用 / TYPICAL APPLICATIONS

01 CCS 电芯连接片焊接 CCS cell-connector welding	02 FPC 铜箔精密连接 Precision FPC copper-foil joining	03 电子行业细线与薄金属焊接 Fine-wire and thin-metal welding for electronics
--	--	---

工程验证流程 / ENGINEERING VALIDATION WORKFLOW

01 提交资料 SUBMIT INFORMATION 提供材料、尺寸、图纸、样件与验收要求。 Provide materials, dimensions, drawings, samples and acceptance criteria.	02 样件验证 SAMPLE VALIDATION 评估模具方案、工艺窗口、质量与节拍。 Evaluate tooling, process window, quality and cycle time.	03 技术确认 TECHNICAL CONFIRMATION 确认设备配置、接口、验收范围与交付方案。 Confirm machine configuration, interfaces, acceptance scope and delivery plan.
--	--	--

选型所需信息 / SELECTION CHECKLIST

01	材料组合与牌号 Material combination and grade
02	线束截面积、汇流排厚度或工件尺寸 Wire cross-section, busbar thickness or workpiece dimensions
03	焊区结构、二维图纸与实物样件 Joint geometry, 2D drawings and physical samples
04	目标节拍、拉力或电阻等验收要求 Target cycle time and acceptance criteria such as pull force or resistance
05	工作站、自动化产线或 MES 接口需求 Workstation, automation-line or MES interface requirements

常见问题 / ENGINEERING FAQ

如何确认该型号是否适用? How is suitability confirmed?	结合材料、尺寸、焊区结构、节拍及验收要求评估，最终以样件验证和技术确认单为准。 Evaluation covers materials, dimensions, joint geometry, cycle time and acceptance criteria. Final selection is subject to sample validation and technical confirmation.
能否先进行样件验证? Can samples be validated first?	支持。建议提供样件、二维图纸和目标焊接标准。 Yes. Please provide samples, 2D drawings and target welding criteria.
是否支持产线或 MES 集成? Is line or MES integration supported?	可按项目评估工作站、自动化产线和 MES 接口。 Workstation, automation-line and MES interfaces can be evaluated per project.

技术确认 / TECHNICAL CONFIRMATION 页面及资料中的参数用于前期选型，最终配置以双方确认的技术方案为准。 Parameters in this datasheet are for preliminary selection. Final configuration is subject to the mutually confirmed technical proposal.	联系工程团队 / CONTACT ENGINEERING shawn.tang@rykks.com +86 187 9686 3314 www.metwelder.com
--	---